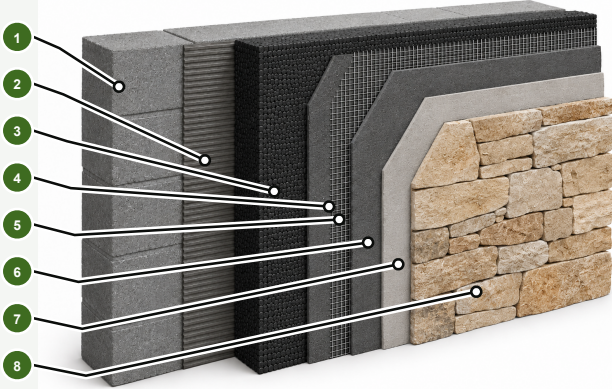




#### DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

Aislamiento exterior, capas de refuerzo y piedra natural de Mallorca forman una fachada duradera y térmicamente mejorada. Adhesivo, soporte y juntas deben adaptarse al peso, soporte y exposición. El diseño final es específico del proyecto.

#### POR QUÉ ECOVIVA

- Asesoramiento independiente en renovación
- Verificación técnica específica del proyecto
- Experiencia local en Mallorca
- Un único interlocutor desde el concepto hasta la finalización

#### COMPOSICIÓN EN OCHO CAPAS

- Soporte estructural de muro**  
Muro mineral o de fábrica evaluado y preparado para soportar el sistema completo.
- Mortero adhesivo**  
Adhesivo mineral compatible que fija de forma segura el aislamiento al soporte.
- Aislamiento de fachada de EPS grafito**  
Aislamiento exterior de alto rendimiento que ayuda a reducir la transmisión térmica.
- Primera capa base de refuerzo**  
Mortero compatible que forma la base para la malla de refuerzo embebida.
- Malla de refuerzo resistente a los álcalis**  
Malla de fibra de vidrio embebida con solapes y conexiones continuas.
- Segunda capa base de regularización**  
Capa que crea un soporte estable y uniforme para el acabado de piedra.
- Adhesivo para piedra**  
Adhesivo flexible y compatible elegido según tipo, peso y exposición de la piedra.
- Aplacado de piedra natural de Mallorca**  
Piedra natural seleccionada para un acabado duradero de auténtico carácter local.

#### PRINCIPIOS TÉCNICOS CLAVE

- PREPARACIÓN DEL SOPORTE**  
El muro debe ser estable, limpio, suficientemente regular y apto para el sistema completo adherido.
- CONTINUIDAD TÉRMICA**  
El aislamiento exterior continuo reduce pérdidas en invierno, limita ganancias en verano y estabiliza temperaturas superficiales.
- REFUERZO Y TRANSFERENCIA DE CARGAS**  
Refuerzo, adhesivo, perfiles, anclajes y soportes deben diseñarse según el peso de la piedra y la fachada.
- COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA COMPLETO**  
Adhesivos, aislamiento, refuerzo, perfiles, impermeabilización, fijaciones y piedra deben formar un sistema compatible y verificado.

#### EJEMPLOS DE COMPONENTES UTILIZADOS EN EL SISTEMA

- Aplacados de piedra natural
- Piedras de esquina
- Adhesivo para piedra
- Mortero de juntas
- Perfil de arranque de acero inoxidable
- Anclaje mecánico de acero inoxidable
- Membrana impermeabilizante
- Sistema de soporte de acero inoxidable

#### VENTAJAS PRINCIPALES

- MEJOR DEMANDA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN**  
El aislamiento exterior reduce pérdidas de invierno y limita ganancias de verano.
- REDUCCIÓN DE PUENTES TÉRMICOS**  
Una envolvente aislante continua ayuda a limitar los puntos débiles locales.
- ASPECTO AUTÉNTICO DE MALLORCA**  
La piedra natural conserva el carácter de la arquitectura tradicional mallorquina.
- PROTECCIÓN DEL EDIFICIO**  
El sistema exterior ayuda a proteger el muro frente al clima y los cambios térmicos.
- ACABADO PREMIUM DURADERO**  
Una piedra bien elegida y detallada crea un acabado robusto y de bajo mantenimiento.

#### IMPORTANTE / CUMPLIMIENTO

Usar componentes compatibles según soporte, aislamiento, peso de piedra, altura y exposición. Verificar soporte, impermeabilización, juntas, drenaje, fuego y encuentros. Diseño y ejecución deben cumplir el CTE y el proyecto.

#### SELECCIÓN DE REVESTIMIENTOS DE PIEDRA NATURAL DE MALLORCA



Selección orientativa. El color, la textura, el aspecto de las juntas y la disponibilidad finales deben confirmarse mediante muestras físicas.