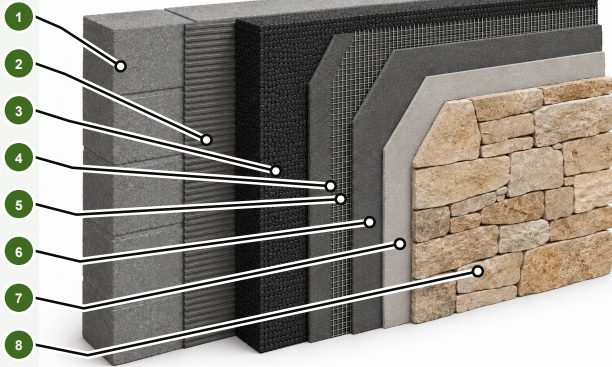




DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

Aislamiento exterior, capas de refuerzo y piedra natural de Mallorca forman una fachada duradera y térmicamente mejorada. Adhesivo, soporte y juntas deben adaptarse al peso, soporte y exposición. El diseño final es específico del proyecto.

POR QUÉ ECOVIVA

- Asesoramiento independiente en renovación
- Verificación técnica específica del proyecto
- Experiencia local en Mallorca
- Un único interlocutor desde el concepto hasta la finalización

COMPOSICIÓN EN OCHO CAPAS

- Soporte estructural de muro**
Muro mineral o de fábrica evaluado y preparado para soportar el sistema completo.
- Mortero adhesivo**
Adhesivo mineral compatible que fija de forma segura el aislamiento al soporte.
- Aislamiento de fachada de EPS grafito**
Aislamiento exterior de alto rendimiento que ayuda a reducir la transmisión térmica.
- Primera capa base de refuerzo**
Mortero compatible que forma la base para la malla de refuerzo embebida.
- Malla de refuerzo resistente a los álcalis**
Malla de fibra de vidrio embebida con solapes y conexiones continuas.
- Segunda capa base de regularización**
Capa que crea un soporte estable y uniforme para el acabado de piedra.
- Adhesivo para piedra**
Adhesivo flexible y compatible elegido según tipo, peso y exposición de la piedra.
- Aplicado de piedra natural de Mallorca**
Piedra natural seleccionada para un acabado duradero de auténtico carácter local.

PRINCIPIOS TÉCNICOS CLAVE



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El muro debe ser estable, limpio, suficientemente regular y apto para el sistema completo adherido.



CONTINUIDAD TÉRMICA

El aislamiento exterior continuo reduce pérdidas en invierno, limita ganancias en verano y estabiliza temperaturas superficiales.



REFUERZO Y TRANSFERENCIA DE CARGAS

Refuerzo, adhesivo, perfiles, anclajes y soportes deben diseñarse según el peso de la piedra y la fachada.



COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA COMPLETO

Adhesivos, aislamiento, refuerzo, perfiles, impermeabilización, fijaciones y piedra deben formar un sistema compatible y verificado.

EJEMPLOS DE COMPONENTES UTILIZADOS EN EL SISTEMA



1. Aplacados de piedra natural



2. Piedras de esquina



3. Adhesivo para piedra



4. Mortero de juntas



5. Perfil de arranque de acero inoxidable



6. Anclaje mecánico de acero inoxidable



7. Membrana impermeabilizante



8. Sistema de soporte de acero inoxidable

VENTAJAS PRINCIPALES



MEJOR DEMANDA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN

El aislamiento exterior reduce pérdidas de invierno y limita ganancias de verano.



REDUCCIÓN DE PUENTES TÉRMICOS

Una envolvente aislante continua ayuda a limitar los puntos débiles locales.



ASPECTO AUTÉNTICO DE MALLORCA

La piedra natural conserva el carácter de la arquitectura tradicional mallorquina.



PROTECCIÓN DEL EDIFICIO

El sistema exterior ayuda a proteger el muro frente al clima y los cambios térmicos.



ACABADO PREMIUM DURADERO

Una piedra bien elegida y detallada crea un acabado robusto y de bajo mantenimiento.

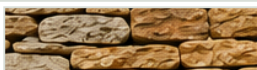
IMPORTANTE / CUMPLIMIENTO

Usar componentes compatibles según soporte, aislamiento, peso de piedra, altura y exposición. Verificar soporte, impermeabilización, juntas, drenaje, fuego y encuentros. Diseño y ejecución deben cumplir el CTE y el proyecto.

SELECCIÓN DE REVESTIMIENTOS DE PIEDRA NATURAL DE MALLORCA



Heras



Mantiel



Coria



Calonge



Cadaqués



Mansilla



Toix Blanca



Cuarcita Multicolor



Tor Terra



Toril Gris

Selección orientativa. El color, la textura, el aspecto de las juntas y la disponibilidad finales deben confirmarse mediante muestras físicas.